

Kontenery do magazynowania substancji niebezpiecznych / Kontenery specjalne



Kontener modułowy1342

Kontenery modułowe służące do bezpiecznego przechowywania materiałów stanowiących zagrożenie dla środowiska, np. materiałów łatwopalnych, trujących, środków utleniających, kwasów i zasad, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Konstrukcja kontenera może być wykonana ze stali lub drewna w zależności od dostępnego miejsca i środków finansowych. Kontener może być zamontowany w dowolnym miejscu, a jego rozmiar dostosowany do potrzeb klienta. Powierzchnia kontenera jest dostosowana do załadunku i rozładunku przechowywanych materiałów. Kontener jest zaizolowany przed mrozem. Górna część kontenera wyposażona w wyprofilowane płyty, półprzezroczyste. Kontenery mogą być wyposażone w wannę wychwytową wykonaną ze stali nierdzewnej lub z wkładem polietylenowym. Wyposażony w pułapkę przeciwogniową. Dostępny szeroki wybór wyposażenia do przechowywania wody zapobiegającej powstawaniu pożaru. Posiada wydzieloną powierzchnię do przechowywania kontenera na odpady. Istnieje możliwość uziemienia kontenera i jego poziomowania na nierównej powierzchni. Kontener może być wyposażony w korytarz wewnętrzny, drzwi zintegrowane z korytarzem, ogrzewanie, klimatyzację, oświetlenie korytarza (dostępne systemy przeciwwybuchowe), systemy tłumienia ognia i systemy ostrzegania przed ogniem, natryski bezpieczeństwa, przeciwogniowe bariery wodne, czujniki gazu.