

Kontenery do magazynowania substancji niebezpiecznych



Kontener magazynowy typu CEH/CRH980

Izolowany kontener służący do przechowywania, przelewania lub odprowadzania płynów, który może być używany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynku. Konstrukcja kontenera jest mobilna. Dostępne różne rodzaje izolacji kontenera. Kontener wyposażony w wannę wychwytową z galwanizowaną kratownicą. Kontener może być wyposażony w drzwi mocowane na zawiasach, które posiadają ewakuacyjne systemy antypanikowe lub drzwi przesuwne. Magazyn dostępny zarówno dla pracowników poruszających się wózkami widłowymi jak i dla tych, którzy poruszają się pieszo. Kontener można uziemić oraz poziomować na nierównej powierzchni. Jest on wyposażony w ogrzewanie, klimatyzację, systemy plek, pleki na palety, przeciwwybuchową końcówkę rozpylającą służącą do zasysania wprost z wanny wychwytowej, natryski bezpieczeństwa, czujnik gazu oraz okna. Kontenery dostępne w różnych kolorach i rozmiarach.



Komora grzewcza typu WK550

Komora grzewcza stosowana do podgrzewania produktów lub utrzymywania ich temperatury na stałym poziomie tak, aby mogły być one w każdym momencie wykorzystywane do produkcji. Komory mogą być wykorzystywane wewnątrz lub na zewnątrz budynków. Każda komora jest projektowana indywidualnie w celu zapewnienia wysokiej wydajności energetycznej. Komora wyposażona jest w ogrzewanie elektryczne parą lub ciepłą wodą, czujniki temperatury dla materiałów, oświetlenie, wentylację i wizjer. Może być wykorzystywana w środowisku potencjalnie zagrożonym wybuchem.