

Kontenery do magazynowania substancji niebezpiecznych / Kontenery ognioodporne

Magazyn substancji niebezpiecznych, ognioodporny F1201733



Magazyn substancji niebezpiecznych, ognioodporny F120. Przeznaczony do składowania czynników i substancji niebezpiecznych oraz związków sprzyjających powstawaniu zagrożenia pożarowego, cieczy palnych, substancji trujących i bardzo trujących oraz odpadów wymagających nadzoru. Stanowi skuteczną ochronę przed skutkami pożaru wewnątrz lub na zewnątrz kontenera. Konstrukcja stalowa wraz z izolacją cieplną ognioodporną (120 min.), umożliwiającą wgląd do środka i ocenę stanu technicznego przechowywanych pojemników. Montaż magazynu możliwy wewnątrz lub na zewnątrz budynku oraz hal produkcyjnych bez konieczności zachowania bezpiecznych odległości. Wyposażony w drzwi jednoskrzydłowe oraz wannę wychwytową ze zdejmowaną kratownicą. Drzwi wyposażone w zatrzask bezpieczeństwa, klamkę oraz blokadę drzwi umożliwiającą zablokowanie drzwi pod kątem $\pm 90^\circ$; w pozycji otwartej, testowane zgodnie z EN 1634-1 i sklasyfikowany jako EI 2-120 według EN 13501-1. W przypadku pożaru wbudowany termoelement pęknie przy temperaturze $\pm 70-75^\circ\text{C}$ i zamknięcie drzwi nastąpi automatycznie. Drzwi oraz wszelkie wloty powietrza i kratki wentylacyjne, w razie pożaru, samoczynnie się zamykają i uszczelniają. Magazyn dostarczany w postaci zmontowanej, gotowej do natychmiastowego użycia z uchwytami dźwigowymi, umożliwiającymi jego przenoszenie (tylko pusty magazyn). Lakierowanie zewnętrzne w kolorze RAL 7035, wewnętrzne RAL 9002. Spełnia wymagania normy holenderskiej NEN6702, NEN 6770, NEN6771, NEN 6772.

wymiary zewnętrzne S x G x W: 5120 mm x 3110 mm x 2590 mm; wymiary wewnętrzne S x G x W: 4860 mm x 2850 mm x 2330 mm; drzwi S x W: 1010 mm x 2050 mm; pojemność wychwytowa: 2080 l; waga: 2800 kg

Magazyn substancji niebezpiecznych - ognioodporny F601724



Magazyn substancji niebezpiecznych, ognioodporny F60 z wyposażeniem. Przeznaczony do składowania czynników i substancji niebezpiecznych oraz związków sprzyjających powstawaniu zagrożenia pożarowego, cieczy palnych, substancji trujących i bardzo trujących oraz odpadów wymagających nadzoru. Stanowi skuteczną ochronę przed skutkami pożaru wewnątrz lub na zewnątrz kontenera. Konstrukcja stalowa wraz z izolacją cieplną ognioodporną (60 min.), umożliwiającą wgląd do środka i ocenę stanu technicznego przechowywanych pojemników. Montaż magazynu możliwy wewnątrz lub na zewnątrz budynku oraz hal produkcyjnych bez konieczności zachowania bezpiecznych odległości. Wyposażony w drzwi jednoskrzydłowe oraz wannę wychwytową ze zdejmowaną kratownicą. Drzwi wyposażone w zatrzask bezpieczeństwa, klamkę oraz blokadę drzwi umożliwiającą zablokowanie drzwi pod kątem $\pm 90^\circ$; w pozycji otwartej, testowane zgodnie z EN 1634-1 i sklasyfikowany jako EI 2-60 według EN 13501-1. W przypadku pożaru wbudowany termoelement pęknie przy temperaturze $\pm 70-75^\circ\text{C}$ i zamknięcie drzwi nastąpi automatycznie. Drzwi oraz wszelkie wloty powietrza i kratki wentylacyjne, w razie pożaru, samoczynnie się zamykają i uszczelniają. Wyposażony opcjonalnie w oświetlenie oraz wentylator w wykonaniu EX. Magazyn dostarczany z uchwytami dźwigowymi, umożliwiającymi jego przenoszenie (tylko pusty magazyn). Lakierowanie – blacha ocynkowana. Spełnia wymagania normy holenderskiej NEN6702, NEN 6770, NEN6771, NEN 6772.

wymiary zewnętrzne S x G x W: 2090 mm x 2170 mm x 2160 mm; wymiary wewnętrzne S x G x W: 1810 mm x 1810 mm x 1825 mm; drzwi: szerokość 1300 mm; pojemność wychwytowa: 380 l; waga: 1390 kg

Kontenery do magazynowania substancji niebezpiecznych / Kontenery ognioodporne

Magazyn substancji niebezpiecznych - ognioodporny F601729



Magazyn substancji niebezpiecznych, ognioodporny F60 z wyposażeniem. Przeznaczony do składowania czynników niebezpiecznych oraz związków sprzyjających powstawaniu zagrożenia pożarowego, cieczy palnych, substancji trujących i bardzo trujących oraz odpadów wymagających nadzoru. Stanowi skuteczną ochronę przed skutkami pożaru wewnątrz lub na zewnątrz kontenera. Konstrukcja stalowa wraz z izolacją cieplną ognioodporną (60 min.), umożliwiającą wgląd do środka i ocenę stanu technicznego przechowywanych pojemników. Montaż magazynu możliwy wewnątrz lub na zewnątrz budynku oraz hal produkcyjnych bez konieczności zachowania bezpiecznych odległości. Wyposażony w drzwi dwuskrzydłowe oraz wannę wychwytową ze zdejmowaną kratownicą. Drzwi wyposażone w zatrzask bezpieczeństwa, klamkę oraz blokadę drzwi umożliwiającą zablokowanie drzwi pod kątem 90° w pozycji otwartej, testowane zgodnie z EN 1634-1 i sklasyfikowany jako EI 2-60 według EN 13501-1. W przypadku pożaru wbudowany termoelement pęknie przy temperaturze 70-75°C i zamknięcie drzwi nastąpi automatycznie. Drzwi oraz wszelkie wloty powietrza i kratki wentylacyjne, w razie pożaru, samoczynnie się zamykają i uszczelniają. Wyposażony opcjonalnie w oświetlenie oraz wentylator w wykonaniu EX. Magazyn dostarczany z uchwytami dźwigowymi, umożliwiającymi jego przenoszenie (tylko pusty magazyn). Lakierowanie – blacha ocynkowana. Spełnia wymagania normy holenderskiej NEN6702, NEN 6770, NEN6771, NEN 6772.

wymiary zewnętrzne S x G x W: 2900 mm x 1650 mm x 2160 mm; wymiary wewnętrzne S x G x W: 2620 mm x 1290 mm x 2160 mm; drzwi S x W: 2390 mm x 1890 mm; pojemność wychwytowa: 220 l; waga: 1300 kg

Magazyn substancji niebezpiecznych, ognioodporny F120 z wyposażeniem 2139



Magazyn substancji niebezpiecznych, ognioodporny F120 z wyposażeniem. Przeznaczony do składowania czynników niebezpiecznych oraz związków sprzyjających powstawaniu zagrożenia pożarowego, cieczy palnych, substancji trujących i bardzo trujących oraz odpadów wymagających nadzoru. Stanowi skuteczną ochronę przed skutkami pożaru wewnątrz lub na zewnątrz kontenera. Konstrukcja stalowa wraz z izolacją cieplną ognioodporną (120 min.), umożliwiającą wgląd do środka i ocenę stanu technicznego przechowywanych pojemników. Montaż magazynu możliwy wewnątrz lub na zewnątrz budynku oraz hal produkcyjnych bez konieczności zachowania bezpiecznych odległości. Wyposażony w drzwi jednoskrzydłowe oraz wannę wychwytową ze zdejmowaną kratownicą. Drzwi wyposażone w zatrzask bezpieczeństwa, klamkę oraz blokadę drzwi umożliwiającą zablokowanie drzwi pod kątem 90° w pozycji otwartej, testowane zgodnie z EN 1634-1 i sklasyfikowany jako EI 2-120 według EN 13501-1. W przypadku pożaru wbudowany termoelement pęknie przy temperaturze 70-75°C i zamknięcie drzwi nastąpi automatycznie. Drzwi oraz wszelkie wloty powietrza i kratki wentylacyjne, w razie pożaru, samoczynnie się zamykają i uszczelniają. Panele dachowe pokryte wodoszczelną folią z PVC 1,2 mm. Wyposażony w oświetlenie oraz wentylator w wykonaniu EX, grzejnik 3 kw w wykonaniu EX (stosowany w temperaturach +5 do 20°C) oraz klimatyzację w wykonaniu EX dla utrzymania temperatury +12 do 35°C. Magazyn dostarczany wraz ze skrzynką rozdzielczą, w postaci zmontowanej, gotowej do natychmiastowego użycia z uchwytami dźwigowymi, umożliwiającymi jego przenoszenie (tylko pusty magazyn) oraz z rampą podjazdową umożliwiającą wjazd z widokiem widłowym (ręcznym) do wnętrza magazynu. Lakierowanie zewnętrzne w kolorze RAL 7035, wewnętrzne RAL 9002. Spełnia wymagania normy holenderskiej NEN6702, NEN 6770, NEN6771, NEN 6772.

wymiary zewnętrzne S x G x W: 5040 mm x 3030 mm x 2550 mm; wymiary wewnętrzne S x G x W 4860 mm x 2850 mm x 2330 mm; drzwi S x W: 1010 mm x 2050 mm; pojemność wychwytowa: 2080 l; waga: 2800 kg

Kontenery do magazynowania substancji niebezpiecznych / Kontenery ognioodporne



Kontener ognioodporny typu MCB704

Kontener przeznaczony do bezpiecznego przechowywania i zarządzania materiałami łatwopalnymi lub trującymi do użytku zewnętrznego lub wewnętrznego zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Kontener jest ognioodporny zarówno od wewnątrz jak i na zewnątrz przez 90 min. Kontener jest wykonany z wytrzymałej stali z wanną wychwytową. Kontener wyposażony w drzwi T90 mocowane na zawiasach, sterowane mechanicznie. Kontener jest wyposażony w wentylatory F90. Istnieje możliwość przymocowania kontenera do podłoża oraz jego poziomowania. Kontenery dostępne w różnych kolorach i rozmiarach.

wymiary: 840 mm x 1060 mm x 2390 mm; ładowność: 1 x 200 l beczka; waga: 700 kg; pojemność zbiorcza: 200 l



Kontener ognioodporny typu CB911

Kontener przeznaczony do bezpiecznego przechowywania i zarządzania materiałami łatwopalnymi lub trującymi do użytku zewnętrznego lub wewnętrznego zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Kontener jest ognioodporny zarówno od wewnątrz jak i na zewnątrz przez 90 min. Kontener jest wykonany z wytrzymałej stali z wanną wychwytową i kratownicą. Kontener wyposażony w drzwi T90 mocowane na zawiasach, sterowane mechanicznie, samozamykające. Kontener jest wyposażony w wentylatory przeciwybuchowe, samozamykające. Istnieje możliwość przymocowania kontenera do podłoża oraz jego poziomowania. Kontener wyposażony w otwory umożliwiające załadunek/rozładunek i transport kontenera. Kontenery dostępne w różnych kolorach i rozmiarach.

ładowność: 6 x 200 l beczek; pojemność zbiorcza: 200 l; wymiary wewnętrzne: 1900 mm x 1350 mm x 1700 mm; wymiary zewnętrzne: 2900 mm x 1850 mm x 2220 mm; waga: 1500 kg



Kontener ognioodporny typu RCB1022

Zaizolowany kontener do użytku na zewnątrz i wewnątrz budynku. Może być używany jako powierzchnia do przechowywania lub stanowisko pracy do przelewania/odprowadzania materiałów łatwopalnych, trujących lub utleniających się. Kontener jest ognioodporny zarówno od wewnątrz jak i na zewnątrz przez 90 min. Kontener jest wykonany z wytrzymałej stali z wanną wychwytową i kratownicą. Kontener wyposażony w drzwi T90 mocowane na zawiasach, samozamykające, wyposażone w ewakuacyjny system antypanikowy. Kontener jest wyposażony w wentylatory przeciwybuchowe. Istnieje możliwość przymocowania kontenera do podłoża oraz jego poziomowania. Kontener posiada otwory umożliwiające załadunek/rozładunek i transport kontenera, rampę wykonaną ze stali, syreny/lampy, paki na małe pojemniki, galwanizowane wsporniki na beczki. Kontenery dostępne w różnych rozmiarach.

wymiary zewnętrzne: 2590 mm x 3750 mm x 2500 mm; wymiary wewnętrzne: 2050 mm x 2980 mm x 1990 mm; pojemność zbiorcza: 1000 l; waga: 4000 kg