

## Kontenery do magazynowania substancji niebezpiecznych / Kontenery do magazynowania

### Kontener do magazynowania butli z gazem1056



Kontener do magazynowania w bezpiecznych warunkach na zewnątrz budynku butli ze sprężonym gazem. Ściany, dach i drzwi kontenera zostały wykonane z ocynkowanej blachy trapezowej, co zapewnia konstrukcji wysoką wytrzymałość na wiele lat. Kontener posiada system automatycznej samowentylacji zatwierdzony certyfikatem TÜV. Drzwi są zabezpieczone zamkiem z rączką, co zapobiega dostaniu się do kontenera osób niepowołanych. Wewnątrz kontenera znajduje się kratownica najazdowa o bardzo dużej ładowności (zgodnie z normą DIN 1072 i DIN 1055) tak, iż bez problemu może się po niej poruszać np. wózek widłowy. Kontener wyposażony jest w regulowane uchwyty do butli z gazem oraz dodatkowe, ocynkowane łańcuchy dla lepszej stabilizacji magazynowanych butli. Kontener dostępny w różnych kolorach. Konstrukcja kontenera zgodna z normą TRG 280.

wymiary zewnętrzne: 1420 mm x 1080 mm x 2250; wymiary wewnętrzne: 1300 mm x 800 mm x 2080 mm; waga: 160 kg; pojemność: 14 x 50 l gazów przemysłowych, 11 x 33 kg propanu, 22 x 11 kg propanu (z dodatkowymi półkami w wyposażeniu)

### Kontener do magazynowania butli z gazem1086



Kontener do magazynowania w bezpiecznych warunkach na zewnątrz budynku butli ze sprężonym gazem. Ściany, dach i drzwi kontenera zostały wykonane z ocynkowanej blachy trapezowej, co zapewnia konstrukcji wysoką wytrzymałość na wiele lat. Kontener posiada system automatycznej samowentylacji zatwierdzony certyfikatem TÜV. Drzwi są zabezpieczone zamkiem z rączką, co zapobiega dostaniu się do kontenera osób niepowołanych. Wewnątrz kontenera znajduje się kratownica najazdowa o bardzo dużej ładowności (zgodnie z normą DIN 1072 i DIN 1055) tak, iż bez problemu może się po niej poruszać np. wózek widłowy. Kontener wyposażony jest w regulowane uchwyty do butli z gazem oraz dodatkowe, ocynkowane łańcuchy dla lepszej stabilizacji magazynowanych butli. Kontener dostępny w różnych kolorach. Konstrukcja kontenera zgodna z normą TRG 280.

wymiary zewnętrzne: 1420 mm x 1490 mm x 2250; wymiary wewnętrzne: 1300 mm x 1250 mm x 2080 mm; waga: 190 kg; pojemność: 25 x 50 l gazów przemysłowych, 14 x 33 kg propanu, 28 x 11 kg propanu (z dodatkowymi półkami w wyposażeniu), 1 paleta z butlami gazowymi

### Kontener do magazynowania butli z gazem1056



Kontener do magazynowania w bezpiecznych warunkach na zewnątrz budynku butli ze sprężonym gazem. Ściany, dach i drzwi kontenera zostały wykonane z ocynkowanej blachy trapezowej, co zapewnia konstrukcji wysoką wytrzymałość na wiele lat. Kontener posiada system automatycznej samowentylacji zatwierdzony certyfikatem TÜV. Drzwi są zabezpieczone zamkiem z rączką, co zapobiega dostaniu się do kontenera osób niepowołanych. Wewnątrz kontenera znajduje się kratownica najazdowa o bardzo dużej ładowności (zgodnie z normą DIN 1072 i DIN 1055) tak, iż bez problemu może się po niej poruszać np. wózek widłowy. Kontener wyposażony jest w regulowane uchwyty do butli z gazem oraz dodatkowe, ocynkowane łańcuchy dla lepszej stabilizacji magazynowanych butli. Kontener dostępny w różnych kolorach. Konstrukcja kontenera zgodna z normą TRG 280.

wymiary zewnętrzne: 2100 mm x 1140 mm x 2250; wymiary wewnętrzne: 2000 mm x 970 mm x 2080 mm; waga: 250 kg; pojemność: 24 x 50 l gazów przemysłowych, 14 x 33 kg propanu, 40 x 11 kg propanu (z dodatkowymi półkami w wyposażeniu)

## Kontenery do magazynowania substancji niebezpiecznych / Kontenery do magazynowania



### Kontener do magazynowania butli z gazem1057

Kontener do magazynowania w bezpiecznych warunkach na zewnątrz budynku butli ze sprężonym gazem. Ściany, dach i drzwi kontenera zostały wykonane z ocynkowanej blachy trapezowej, co zapewnia konstrukcji wysoką wytrzymałość na wiele lat. Kontener posiada system automatycznej samowentylacji zatwierdzony certyfikatem TÜV. Drzwi są zabezpieczone zamkiem z rączką, co zapobiega dostaniu się do kontenera osób niepowołanych. Wewnątrz kontenera znajduje się kratownica najazdowa o bardzo dużej ładowności (zgodnie z normą DIN 1072 i DIN 1055) tak, iż bez problemu może się po niej poruszać np. wózek widłowy. Kontener wyposażony jest w regulowane uchwyty do butli z gazem oraz dodatkowe, ocynkowane łańcuchy dla lepszej stabilizacji magazynowanych butli. Kontener dostępny w różnych kolorach. Konstrukcja kontenera zgodna z normą TRG 280.

wymiary zewnętrzne: 3050 mm x 2170 mm x 2250; wymiary wewnętrzne: 2920 mm x 2000 mm x 2080 mm; waga: 400 kg; pojemność: 48 x 50 l gazów przemysłowych, 28 x 33 kg propanu, 80 x 11 kg propanu (z dodatkowymi półkami w wyposażeniu)



### Kontener do magazynowania butli z gazem1024

Kontener do magazynowania w bezpiecznych warunkach na zewnątrz budynku butli ze sprężonym gazem. Ściany, dach i drzwi kontenera zostały wykonane z ocynkowanej blachy trapezowej, co zapewnia konstrukcji wysoką wytrzymałość na wiele lat. Kontener posiada system automatycznej samowentylacji zatwierdzony certyfikatem TÜV. Drzwi są zabezpieczone zamkiem z rączką, co zapobiega dostaniu się do kontenera osób niepowołanych. Wewnątrz kontenera znajduje się kratownica najazdowa o bardzo dużej ładowności (zgodnie z normą DIN 1072 i DIN 1055) tak, iż bez problemu może się po niej poruszać np. wózek widłowy. Kontener wyposażony jest w regulowane uchwyty do butli z gazem oraz dodatkowe, ocynkowane łańcuchy dla lepszej stabilizacji magazynowanych butli. Kontener dostępny w różnych kolorach. Konstrukcja kontenera zgodna z normą TRG 280.

wymiary zewnętrzne: 3050 mm x 2170 mm x 2250; wymiary wewnętrzne: 2920 mm x 2000 mm x 2080 mm; waga: 400 kg; pojemność: 66 x 50 l gazów przemysłowych, 36 x 33 kg propanu, 4 palety butli gazowych